

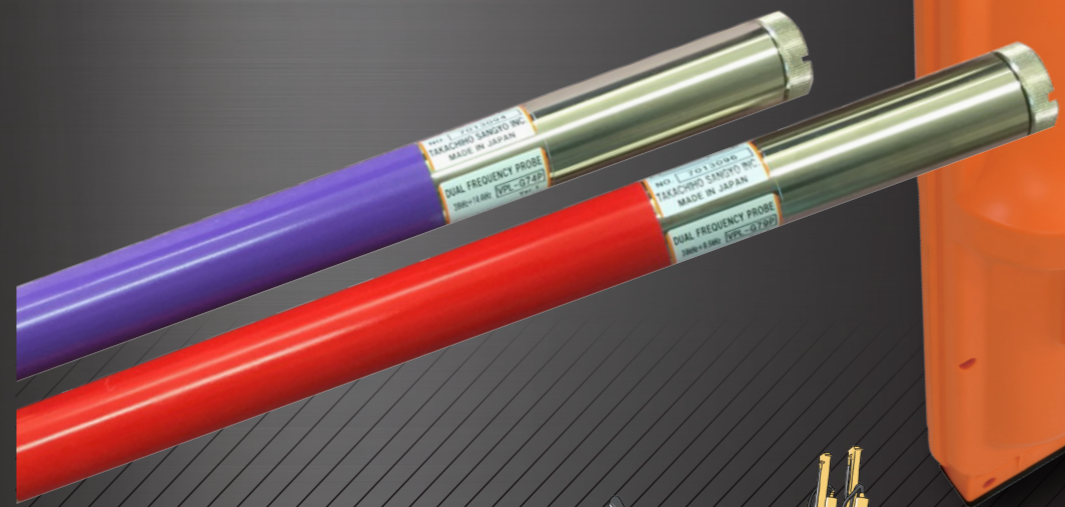
GUIDER 6 Plus【HDD工法用ロケーティングシステム】



ロケータ	
受信周波数	9.5kHz、14.4kHz、38kHz
電源	単2アルカリ乾電池×6本
連続動作時間	12時間(20°C)
表示器	カラーLCD
深度精度	0~3.00m ±3cm 3.01m~7.04m ±5% 7.05m~10.04m ±10% 10.05m~25m ±20%
動作温度範囲	-20°C~60°C
防水規格	IP65
寸法・質量	150×660×270mm 2.3kg(電池含む)
モニタ	
無線チャンネル	9チャンネル
電源	単2アルカリ乾電池×4本
連続動作時間	12時間(20°C)
表示器	カラーLCD
送受信間範囲	500m
動作温度範囲	-20°C~60°C
防水規格	IP65
寸法・質量	163×176×125mm 2.4kg(電池含む)
プローブ(単周波)	
送信周波数	9.5kHz、14.4kHz、38kHz
電源	単2アルカリ乾電池×2本
連続動作時間	10時間(20°C)
動作温度範囲	-20°C~60°C
ピッチ角精度	±1.0%(±0.5°)
分解能	±0.1%
防水規格	IP68
サイズ	Φ32×380mm 1.1kg(電池含む)

TAKACHIHO

<https://www.takachiho-sc.co.jp>



推進機先端位置検知システム

MPL-SIS

磁界発生コイル

ロケータ

曲線施工・カーブ推進施工用のロケーティングシステムです。地上でその位置及び深度を測定します。泥水式・泥土圧式など様々な推進工法に使用できます。

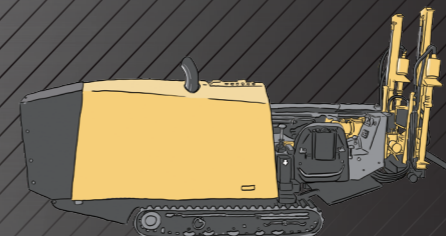
TSC 高千穂産業株式会社

本社 〒462-0041 名古屋市北区浪打町1-44 TEL052-915-1111

東日本支社 〒108-0014 東京都港区芝5-32-8 TEL03-3453-4778

西日本支社 大阪営業所
〒550-0012 大阪市西区立売堀2-1-11 TEL06-6536-1730
名古屋営業所
〒482-0041 愛知県岩倉市東町江東10-1 TEL0587-37-7771

岩倉工場 〒482-0041 愛知県岩倉市東町江東10-1 TEL0587-37-7771



GUIDER 6 Plus

HDD工法用ロケーティングシステム

GUIDER 6 Plus

HDD工法用ロケーティングシステム

非開削削進工法でのドリルヘッドの位置、姿勢を測定し、リアルタイムでモニタに表示します。

国内メーカーだからできる！
設計～製造まで一貫体制
国内でメンテナンス
迅速なアフターフォロー



安心の
国内
メーカー



ロケーター

モニタ

2周波プローブ

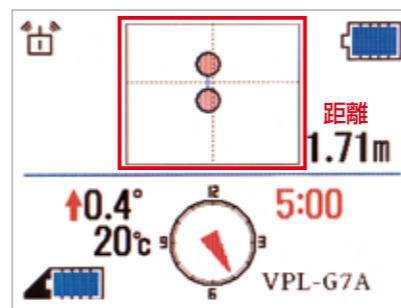
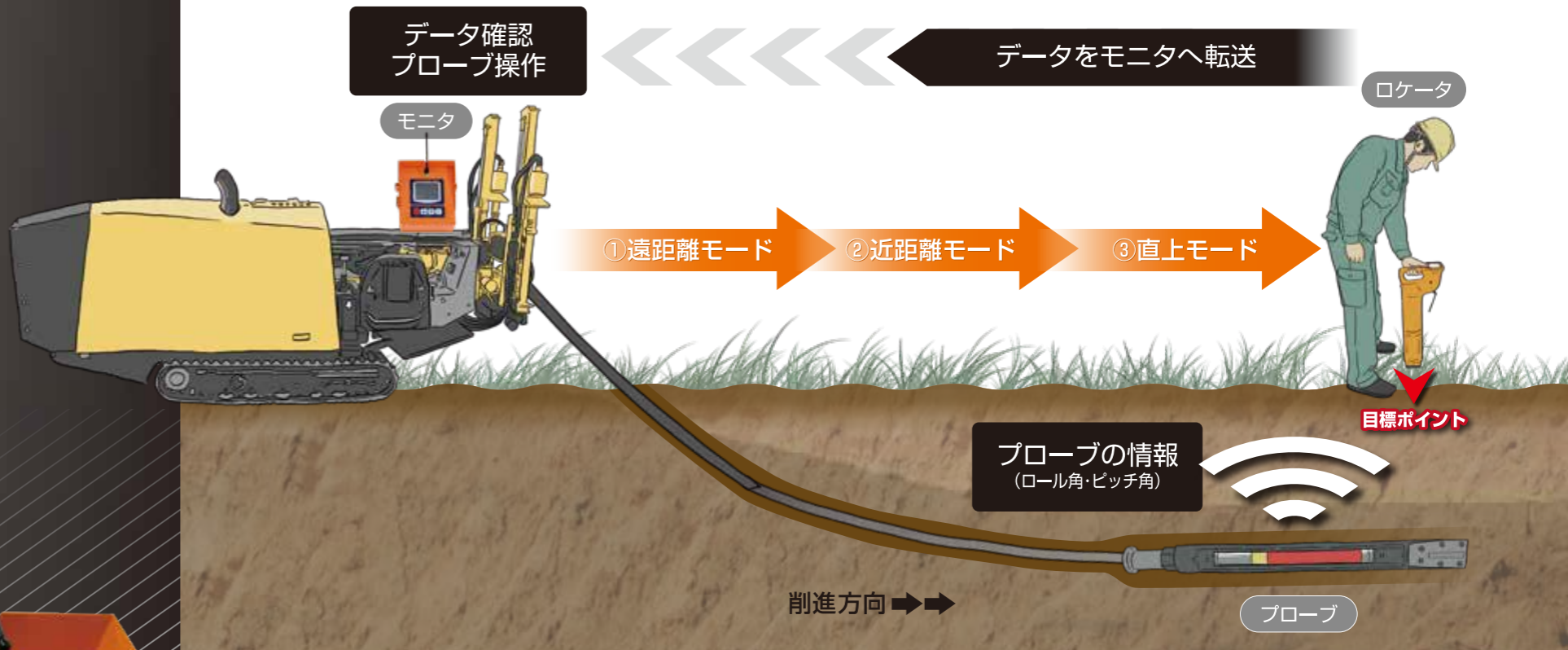
単周波プローブ



ドリルヘッドに組込み、ドリルヘッドのロール角、ピッチ角、温度情報を電波に乗せて発信します。
周波数は9.5kHz、14.4kHz、38kHzの3種類があります。

測定方法

プローブまでの距離に応じて、ロケーターが自動で測定モードを切替え、目標ポイントまで誘導します。



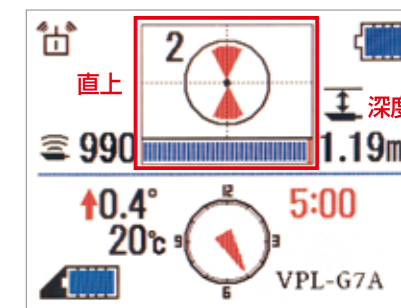
①遠距離モード

プローブまでの距離が遠いと上段中央に○が2つ現れます。プローブに近づくると2つの○の間隔が変わります。



②近距離モード

プローブに接近すると1つの○が現れます。○の中にプローブの方向を示す線が現れます。



③直上モード

プローブの直上付近に達すると○の中に扇型が現れます。扇型のマークが2つバランスすると直上位置です。

2周波プローブ周波数の切替え



プローブのロール角が2時になるようにドリルヘッドを制御して静止します。次に8時にして5秒間静止させると周波数が切替わります。